

Santoprene™ 8223-30M300

热塑性硫化弹性体

产品说明

它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种硬质、可着色、抗紫外辐射的热塑性硫化弹性体 (TPV)。这种材料适用于要求低雾化和良好外观的汽车内饰应用。这一牌号的山都平 TPV 是剪切速率依赖型产品, 可在常规热塑性注塑成型设备上加工。这是一种聚烯烃基材料, 可在生产过程中进行回收利用。

关键特性

- 中性、易于着色的配方。
- 推荐用于要求优异耐臭氧性能的应用中。
- 用于密封应用中。
- 推荐用于要求优异耐挠曲疲劳性能的使用。
- 设计用于非常耐紫外线的应用中。

总览

应用	• 汽车 - 把套	• 汽车 - 车内脚垫	• 汽车 - 内饰
用途	• 汽车领域的应用	• 汽车内部零件	• 室外应用
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 自然色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 多次注射成型	• 注射成型	

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	0.920	0.920	ASTM D792
密度	0.920 g/cm ³	0.920 g/cm ³	ISO 1183

硬度	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 15 秒, 73° F (23° C))	26	26	ISO 868

弹性体	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (在 100% 时) - 横向流量 (73° F (23° C))	769 psi	5.30 MPa	ASTM D412
拉伸应力 (在 100% 时) - 纵向流量 (73° F (23° C))	769 psi	5.30 MPa	ISO 37
拉伸断裂强度 - 横向流量 (73° F (23° C))	1350 psi	9.30 MPa	ASTM D412
拉伸断裂应力 - 纵向流量 (73° F (23° C))	1350 psi	9.30 MPa	ISO 37
断裂伸长率 - 横向流量 (73° F (23° C))	490 %	490 %	ASTM D412
拉伸断裂应变 - 纵向流量 (73° F (23° C))	490 %	490 %	ISO 37

注射	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)
干燥温度	180 ° F	82 ° C
干燥时间	3.0 hr	3.0 hr

注射说明

Santoprene TPV 与乙缩醛和 PVC 不相容。更多关于加工和模具设计的信息, 请查阅我们的《注射成型指南》。

补充信息

如果适用, 这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果。

拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型, ASTM die C。

从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规。对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品, 用户应自行评估其是否满足 REACH 法规。

加工说明

Desiccant drying for 3 hours at 80° C (180° F) is recommended. Santoprene™ TPV has a wide temperature processing window from 175 to 230° C (350 to 450° F) and is incompatible with acetal and PVC. For more information, please consult our Safety Data Sheet and Injection Molding Guide.